



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 548 895 A2**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **92121743.6**

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **C07D 487/14, C07D 475/04,**  
///**(C07D487/14,241:00,239:00,**  
**235:00)**

(22) Anmeldetag: **21.12.92**

(30) Priorität: **21.12.91 CH 3799/91**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**30.06.93 Patentblatt 93/26**

(94) Benannte Vertragsstaaten:  
**CH DE ES FR GB IT LI**

(71) Anmelder: **SAPEC S.A. FINE CHEMICALS**  
**P.O. Box 234, Barbengo**  
**CH-6903 Lugano(CH)**

(72) Erfinder: **Jéquier, Pascal**  
**Cantine di Cima 8**  
**CH-6815 Melide(CH)**  
Erfinder: **Marazza, Fabrizio**  
**Via alla Roggia 1**  
**CH-6924 Sorengo(CH)**

(74) Vertreter: **Zink-Wild, Markus Peter**  
**Patentanwaltsbüro Zink, Birchlistrasse 11**  
**CH-8173 Riedt-Neerach (Zürich) (CH)**

(54) **Verfahren zur Herstellung von diastereoisomerenreinen Tetrahydrofolaten.**

(57) Das erfindungsgemässe Vorfahren zur Herstellung von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäuresalzen der Formel I und der entsprechenden Säureadditionssalze, und der entsprechenden inneren Salze ist dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der Formel II, vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure S<sub>1</sub> vermischt, bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird, dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt, anschliessend den entstandenen Festkörper A isoliert, diesen Festkörper dann in Wasser suspendiert und solange Säure S<sub>2</sub> hinzugibt, bis sich der gemessene pH-Wert des entstandenen Gemisches auf einen Wert im Bereich von 2,0 bis 1,0, vorzugsweise 1,5, stabilisiert hat, und den erhaltenen Festkörper der Formel I abtrennt.

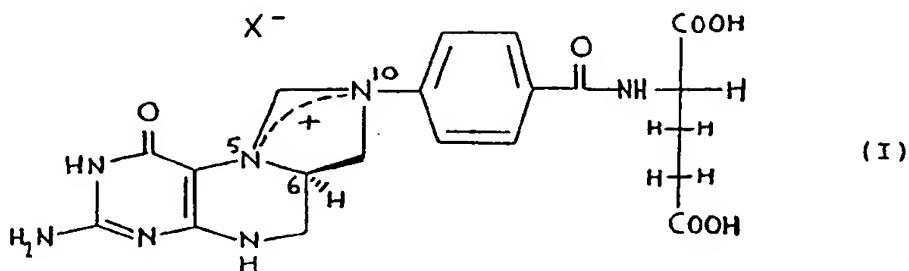
EP 0 548 895 A2

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von diastereoisomerenreinen Tetrahydrofolaten.

Verfahren zur Herstellung von reduzierten Folaten mit einheitlicher (6S)- oder (6R)-Konfiguration sind in der internationalen Patentanmeldung PCT/FR 91/00185 sowie in der Europäischen Patentanmeldung Nr. 91 105 715.6, Veröffentlichungs-Nr. 0 455 013 A1, beschrieben. Hierin ist auch der weitere Stand der Technik beschrieben. Diese Angaben werden mit diesem Hinweis als auch hierin offenbart betrachtet.

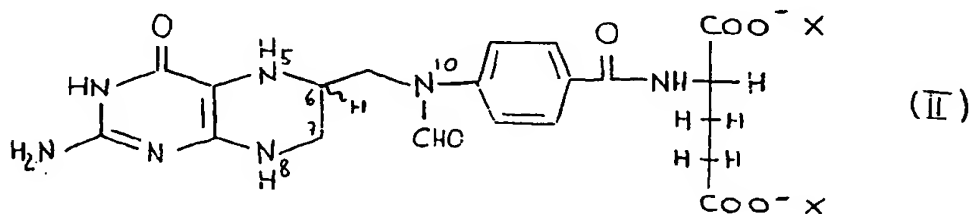
Es ist ein Ziel der vorliegenden Erfindung, ein einfaches, billiges, im industriellen Massstab durchführbares und umweltfreundliches Verfahren zur Herstellung von diastereoisomerenreinen Tetrahydrofolaten zur Verfügung zu stellen.

Das erfindungsgemässe Verfahren zur Herstellung von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-salzen der Formel I



worin X ein Anion oder ein Äquivalent eines Anions bedeutet, und der entsprechenden Säureadditionssalze, und der entsprechenden inneren Salze.

ist dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der Formel II



worin X ein Alkalimetallkation oder  $\text{NH}_4^+$  bedeutet,

vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure  $\text{S}_1$  vermischt, bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird,

dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt, anschliessend den entstandenen Festkörper A isoliert,

diesen Festkörper dann in Wasser suspendiert und solange Säure  $\text{S}_2$  hinzugibt, bis sich der gemessene pH-Wert des entstandenen Gemisches auf einen Wert im Bereich von 2,0 bis 1,0, vorzugsweise 1,5, stabilisiert hat, und

den erhaltenen Festkörper der Formel I abtrennt.

Bevorzugte Ausführungsformen dieses Verfahrens sind in den abhängigen Ansprüchen definiert.

In der vorliegenden Erfindung wird 5,6,7,8-Tetrahydrofolsäure manchmal mit THF abgekürzt.

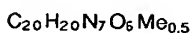
Es wurde insbesondere gefunden, dass das Ansäuern einer wässrigen Lösung eines Ammonium- oder eines Alkalimetallsalzes von (6RS)-N(10)-Formyl-THF auf einen pH-Wert im bevorzugten Bereich von 6,7 bis 7,0 - beispielsweise mittels kontinuierlicher Zugabe von Säure bis zu einem konstanten pH-Wert -, gefolgt von der nachfolgenden Hinzugabe eines wasserlöslichen Erdalkalimetallsalzes, die Fällung eines Festkörpers A bewirkt.

Das Ausgangsmaterial (6RS)-N(10)-Formyl-THF kann beispielsweise aus (6RS)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> gemäss der Schweizerischen Patentanmeldung Nr. 02 933/91-9 und hierin offenbarten Literaturstellen herge-  
stellt werden.

Wird der oben genannte Festkörper A in einem geeigneten Lösungsmittel gelöst, beispielsweise in  
5 Wasser oder Formamid, und mittels HPLC analysiert, so zeigt der erhaltene Peak eine Retentionszeit, welche mit derjenigen identisch ist, die erhalten wird mit Methenyl-THF. Deswegen kann man annehmen, dass der Festkörper A die Teilstruktur von Methenyl-THF aufweist.

Zudem weisen die Massenspektren (FAB/Matrix = Thioglyzerin) den gleichen m<sup>+</sup> = 456 auf.

Die Elementaranalyse des Festkörpers A zeigt die Anwesenheit von einem halben Equivalent Erdalkali-  
10 metallkation (Ca<sup>2+</sup> oder Mg<sup>2+</sup>) und ist in Uebereinstimmung mit der folgenden Summenformel:



wobei Me ein Erdalkalimetallkation (z.B. Ca<sup>2+</sup> oder Mg<sup>2+</sup>) bedeutet.

15 Im Folgenden wird auf die Unterschiede der <sup>1</sup>H-NMR-Spektren (400 MHz/aufgenommen in d<sub>3</sub>-Forma-  
mid) von (6R)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> und dem Festkörper A (Ca<sup>2+</sup> und Mg<sup>2+</sup> Salz) hingewiesen.

Figur 1 zeigt einen Teil des <sup>1</sup>H-NMR-Spektrums des Ca<sup>2+</sup>-Salzes des Festkörpers A.

Figur 2 zeigt einen Teil des <sup>1</sup>H-NMR-Spektrums des Mg<sup>2+</sup>-Salzes des Festkörpers A.

Figur 3 zeigt einen Teil des <sup>1</sup>H-NMR-Spektrums von (6R)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup>.

20 In den Spektren der genannten Ca<sup>2+</sup>- und Mg<sup>2+</sup>-Salze geben alle 15 an C-Atome gebundene  
Wasserstoffatome scharfe, getrennte Signale.

Im Spektrum von (6R)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> beobachtet man ein Multiplet bei 4.71 ppm, welches integriert  
2 Protonen entspricht.

Bei den genannten Ca<sup>2+</sup>- und Mg<sup>2+</sup>-Salzen beobachtet man hingegen je zwei getrennte Signale:

25 4,52 (1H) und 4,71 (1H) für das Ca<sup>2+</sup>-Salz respektive 4,49 (1H) und 4,71 (1H) für das Mg<sup>2+</sup>-Salz.

Ausserdem ergibt die γ-CH<sub>2</sub> Gruppe der Glutamatseitenkette im Falle von (6R)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> einen  
scharfen Triplet bei 2.65 ppm. Im Falle der Ca<sup>2+</sup>- und Mg<sup>2+</sup>-Salze beobachtet man dagegen für diese  
Gruppe je ein Multiplet bei 2.55 ppm, resp. 2.53 ppm.

Obige Daten lassen darauf schliessen, dass der Festkörper A die Struktur der Formel IV aufweist.

30 Somit sind völlig überraschend hemi-Erdalkalimetallsalze von N(5),N(10)-Methenyl-THF gefunden wor-  
den.

Diese Erdalkalimetallsalze zeigen überraschenderweise ein selektives Kristallisationsverhalten, welches  
verwendet werden kann zur Anreicherung der (6R)-Form.

Wird ein solches Salz zur N(5)-Methyl-THF reduziert und anschliessend auf einer chiralen Säule  
35 analysiert, so wird eine diastereoisomere Reinheit der (6S)-Form von 85 bis 95 % festgestellt.

Die Säure S<sub>2</sub> muss eine starke Säure sein, und sie darf mit einem Erdalkalimetallkation keinen  
Niederschlag geben. Als Säure S<sub>2</sub> sind Schwefelsäure und Phosphorsäure ungeeignet. Bevorzugt ist  
Salzsäure, insbesondere wässrige Salzsäure.

Behandelt man die genannten neuen Erdalkalimetallsalze mit wässriger Salzsäure (pH etwa 1), so erhält  
40 man die bekannte Verbindung (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> der Formel I; vergleiche die Schweizeri-  
sche Patentanmeldung Nr. 02 794/91-0.

Die Verbindung der Formel I kann gemäss bekannten Verfahren entweder mittels Reduktion in (6S)-N-  
(5)-Methyl-THF.Ca<sup>2+</sup> (siehe: White, Bailey and Goldman, J. Biol. Chem., (1978), 253,242) oder mittels  
Hydrolyse in (6S)-N(5)-Formyl-THF.Ca<sup>2+</sup> umgewandelt werden (siehe: CH PS 305 574).

45 Es ist auch gefunden worden, dass die neuen Erdalkalimetallsalze direkt in (6S)-Erdalkalimetall-Folate  
umgewandelt werden können, insbesondere in (6S)-Calcium-Folat.

Die nachfolgenden Beispiele dienen der Illustration der vorliegenden Erfindung.

#### Beispiel 1

50

Zu einer Suspension von 50 g (6RS)-Methenyl-THF.Cl<sup>-</sup> in 450 ml Wasser, gerührt unter einer  
Stickstoffatmosphäre bei einer Temperatur von 50 °C, wurde tropfenweise 20%-ige NaOH solange zugege-  
ben, bis ein stabiler gemessener pH-Wert von 8.3 erreicht war.

Eine HPLC-Analyse des erhaltenen Gemisches zeigte kein Methenyl-THF mehr, dafür aber die  
55 Anwesenheit eines neuen Peaks, welcher dem gebildeten N(10)-Formyl-THF.Na<sub>2</sub> zugeschrieben wurde.

Zur erhaltenen Lösung wurde dann bei einer Temperatur von 40 °C solange 30%-ige, wässrige  
Essigsäure zugegeben, bis das Gemisch einen pH-Wert von 6.8 aufwies. Dann wurden 12 g Calciumacetat  
zugegeben, und das Gemisch wurde weiter gerührt bei der gleichen Temperatur, wobei ein Produkt

auszukristallisieren begann. Danach wurden während 3 Stunden 8 ml 30%-ige, wässrige Essigsäure zugetropft. Das Gemisch zeigte danach einen pH-Wert von 6.8.

Das so erhaltene Kristallisat wurde abfiltriert, 2 mal mit Wasser und zweimal mit Aceton gewaschen, und schliesslich bei einer Temperatur von 60 °C unter vermindertem Druck getrocknet, wobei 12 g eines gelben Feststoffes isoliert wurden (25 % w/w Ausbeute).

Die HPLC Analyse an einer reversed phase (RP)-Säule Zeigte eine 95%-ige chemische Reinheit.

**IR (KBr):** 3392, 3220, 3095, 2930, 1650, 1601, 1559, 1510, 1450, 1400, 1341, 1318, 1289, 1243, 757  $\text{cm}^{-1}$ .

**MS (FAB/Matrix: Thioglyzerin):**  $m^+ = 456$

**UV (20 mg/l in  $\text{H}_2\text{O}/\text{HCONH}_2$  99:1):**  $\lambda_{\text{max}} = 360.5 \text{ nm}$

$\lambda_{\text{min}} = 303.5 \text{ nm}$

$A_{\text{max}}/A_{\text{min}} = 4.24$

Elementaranalyse

	%C	%H	%N	%Ca
Theorie für $\text{C}_{20}\text{H}_{20}\text{N}_7\text{O}_6\text{Ca}_{0.5}\times 4 \text{ H}_2\text{O}$	43.97	5.17	17.95	3.67
Experimentelle Werte	43.94	4.85	17.65	3.21

Zur Feststellung der diastereoisomeren Reinheit wurden 15 mg der oben genannten Kristalle in 1,5 ml einer 1,8 %-igen Lösung von p-Toluolsulfonsäure gelöst. Danach wurden 6 mg  $\text{NaBH}_3\text{CN}$  zugegeben und das Gemisch wurde während 30 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Dabei wurden die genannten Kristalle vollständig in N(5)-Methyl-THF umgewandelt. Die Analyse der letzteren Verbindung mittels einer chiralen HPLC-Säule (RESOLVOSIL) zeigte eine diastereoisomere Reinheit von 90 % (6S).

$^1\text{H}$ -NMR Spektrum (400 MHz/in  $\text{d}_3$ -Formamid / Ref.: TMS):

9.66 (1H,s); 8.06 (2H,d); 7.48 (2H,d); 4.92 (1H,dq); 4.71 (1H,t); 4.51 (1H,dd); 4.33 (1H,t); 4.07 (1H,dd); 3.71 (1H,m); 2.55 (2H,dt); 2.34 (1H,m); 2.20 (1H,m).

## Beispiel 2

Ausgehend von 50 g (6RS)-Methenyl-THF. $\text{Cl}^-$ , in analoger Weise wie im Beispiel 1 beschrieben, wurde eine Lösung von N(10)-Formyl-THF. $\text{Na}_2$  hergestellt. Diese wurde bei Raumtemperatur mittels tropfenweiser Zugabe von 30 %-iger, wässriger Essigsäure auf einem pH-Wert von 6.9 gebracht. Danach wurden 15 g festes Magnesiumacetat-tetrahydrat zugegeben, und das Gemisch wurde bei der gleichen Temperatur gerührt, wobei sich ein kristalliner Festkörper auszuscheiden begann. Gleichzeitig hielt man den pH-Wert zwischen 6.8 und 7.0 mittels tropfenweiser Zugabe von 8 ml 30 %-iger, wässriger Essigsäure während 10 Stunden.

Die erhaltene Suspension wurde dann bis auf eine Temperatur von 0 °C abgekühlt und während einer Stunde bei dieser Temperatur gerührt. Das Kristallisat wurde mittels Filtration isoliert, 3 mal mit  $\text{H}_2\text{O}$  und 2 mal mit Aceton gewaschen und während 2 Stunden unter vermindertem Druck bei einer Temperatur von 60 °C getrocknet.

Ausbeute: 14 g (28 % w/w) eines gelben Festkörpers.

Die HPLC Analyse an einer RP-Säule zeigte eine 95%-ige chemische Reinheit.

**IR (KBr):** 3340, 3110, 2950, 1630, 1600, 1560, 1508, 1450, 1405, 1318, 1289, 1243, 763, 657, 612  $\text{cm}^{-1}$ .

**MS (FAB/Matrix: Thioglyzerin):**  $m^+ = 456$

**UV (20 mg/l in  $\text{H}_2\text{O}/\text{HCONH}_2$  99:1):**  $\lambda_{\text{max}} = 359 \text{ nm}$

$\lambda_{\text{min}} = 301 \text{ nm}$

$A_{\text{max}}/A_{\text{min}} = 4.24$

**Komplexometrische Titration von Magnesium:** 2.35 % Mg

(theoretischer Wert korrigiert für den  $\text{H}_2\text{O}$  Gehalt: 2.31 %).

Zur Feststellung der diastereoisomeren Reinheit wurden 15 mg der oben genannten Kristalle in 1,5 ml einer 1,8 %-igen Lösung von p-Toluolsulfonsäure gelöst. Danach wurden 6 mg  $\text{NaBH}_3\text{CN}$  zugegeben und das Gemisch wurde während 30 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Dabei wurden die genannten Kristalle vollständig in N(5)-Methyl-THF umgewandelt. Die Analyse der letzteren Verbindung mittels einer chiralen HPLC-Säule (RESOLVOSIL) zeigte eine diastereoisomere Reinheit von 88 % (6S).

$^1\text{H}$ -NMR Spektrum (400 MHz/in  $\text{d}_3$ -Formamid / Ref.: TMS):

9.66 (1H,s); 8.06 (2H,d); 7.47 (2H,d); 4.92 (1H,dq); 4.71 (1H,t); 4.49 (1H,dd); 4.32 (1H,t); 4.07 (1H,dd);

3.71 (1H,m); 2.53 (2H,m); 2,31 (1H,M); 2.20 (1H,m).

### Beispiel 3

- 5 20 g des gemäss Beispiel 1 hergestellten Produktes wurden in 200 ml Wasser bei einer Temperatur von 30 °C suspendiert. Danach wurde solange 18%-ige wässrige Salzsäure hinzugetropt, bis sich der gemessene pH-Wert des entstandenen Gemisches auf einen Wert von 1,3 stabilisiert hat.  
Dieses Gemisch wurde bei einer Temperatur von 30 °C während 30 Minuten gerührt.  
Der Festkörper wurde abfiltriert, 2 mal mit Wasser und 2 mal mit Aceton gewaschen, und schliesslich  
10 bei einer Temperatur von 60 °C unter vermindertem Druck getrocknet.  
Man erhielt 18,4 g eines gelben Festkörpers, nämlich (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-THF-chlorid.  
Die HPLC Analyse an einer RP-Säule zeigte eine 100%-ige chemische Reinheit (Detektion bei 354 nm).  
Es wurde die gleiche diastereoisomere Reinheit, wie in Beispiel 1 beschrieben, erhalten.

### 15 Beispiel 4

#### Umwandlung (6R)-Hemicalcium-Salz in (6S)-Calciumfolinat

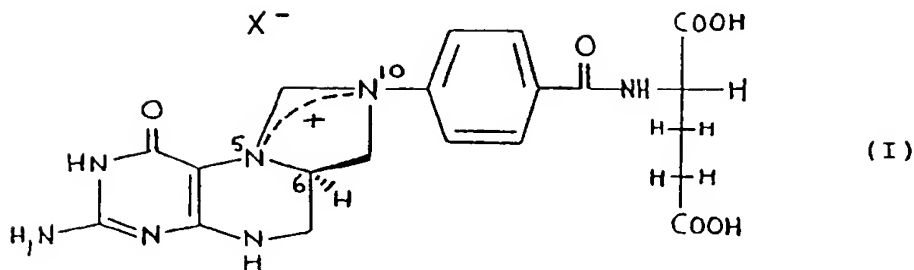
- 100.0 g des Hemicalcium-Salzes von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-THF, erhalten wie in Beispiel 1 beschrieben, wurden in 800 ml Wasser unter einer Stickstoffatmosphäre bei einer Temperatur von 80 °C erwärmt.  
Der pH-Wert des Gemisches wurde während der Reaktion mittels kontinuierlicher Zugabe einer 25%-igen wässrigen Suspension von Calciumhydroxid bei 5,8 gehalten.  
Nach 12-stündigem Erwärmen bei 80 °C wurde die erhaltene (6S)-N(5)-Formyl-THF Lösung auf eine  
25 Temperatur von 30 °C abgekühlt, mit 5,0 g Aktivkohle behandelt und mittels Zugabe einer wässrigen Calciumhydroxid Suspension auf einen pH-Wert von 7,5 gebracht.  
Das erhaltene Gemisch wurde dann über eine Schicht Celite filtriert und unter vermindertem Druck und bei einer Temperatur von 50 °C auf ein Volumen von 600 ml eingengt.  
Die erhaltene Lösung wurde dann innerhalb von 32 Stunden langsam und kontrolliert von 50 °C auf  
30 Raumtemperatur abgekühlt, wobei das gewünschte (6S)-Calcium-Folinat auskristallisierte.  
Das Produkt wurde abfiltriert und aus Wasser nochmals kristallisiert.  
Das mittels Filtration erhaltene Kristallisat wurde einmal mit Wasser und einmal mit 94%-igem Ethanol gewaschen und unter vermindertem Druck bei einer Temperatur von 50 °C getrocknet.  
Auf diese Weise wurden 42,0 g des reinen (6S)-Calcium-Folinats isoliert.  
35 Die HPLC Analyse an einer RP-Säule zeigte eine chemische Reinheit von 99,6 %.  
Der Vergleich mit der Referenzsubstanz [USP Standard / (6RS)-Gemisch], ebenfalls mittels HPLC, ergab einen Gehalt von 97,3 %.  
Die diastereoisomere Reinheit wurde auf einer chiralen HPLC Säule getestet (RESOLVOSIL), wobei ein Wert von 99,3 % ermittelt wurde.  
40 Bestimmung des Wassergehaltes nach Karl Fischer: 14,0 %.  
Gaschromatographische Bestimmung von Ethanol: 0,6 %.  
Komplexometrische Bestimmung von Calcium: 8,0 % (Theorie: 7,84 %).

### Patentansprüche

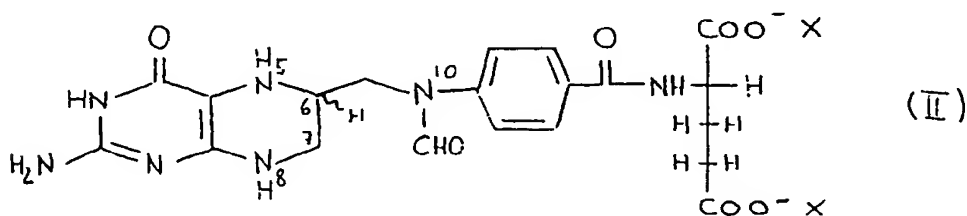
- 45 1. Verfahren zur Herstellung von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-salzen der Formel I

50

55



15 worin X ein Anion oder ein Äquivalent eines Anions bedeutet,  
und der entsprechenden Säureadditionssalze, und der entsprechenden inneren Salze,  
dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung  
gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der For-  
mel II

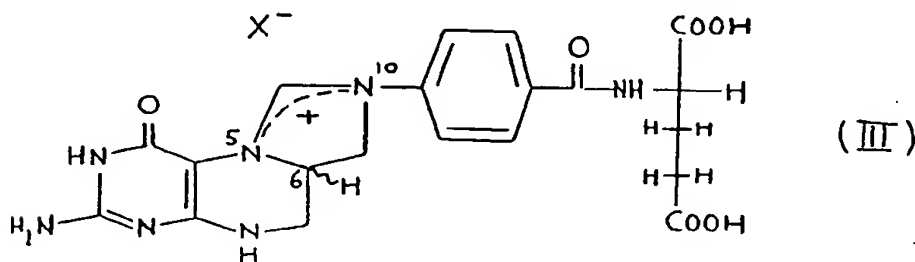


30 worin X ein Alkalimetallkation oder  $\text{NH}_4^+$  bedeutet,  
vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure  $\text{S}_1$  vermischt,  
bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird,  
35 dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt,  
anschliessend den entstandenen Festkörper A isoliert,  
diesen Festkörper dann in Wasser suspendiert und solange Säure  $\text{S}_2$  hinzugibt, bis sich der  
gemessene pH-Wert des entstandenen Gemisches auf einen Wert im Bereich von 2,0 bis 1,0,  
vorzugsweise 1,5, stabilisiert hat, und  
40 den erhaltenen Festkörper der Formel I abtrennt.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Anion X ein Chlorid oder ein Bromid ist.
3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Säureadditionssalz  
45 ein Hydrochlorid, ein Hydrobromid, ein organisches Sulfonat, beispielsweise Methansulfonat, ein Formiat, ein Oxalat, ein Maleinat, ein Trichloracetat, oder ein Trifluoracetat ist.
4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure  $\text{S}_1$  ausgewählt  
50 ist aus der Gruppe, bestehend aus niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäuren, insbesondere Ameisensäure und Essigsäure, und Halogenwasserstoffsäuren, insbesondere HCl und HBr, wobei die genannten Säuren vorzugsweise als wässrige Lösungen verwendet werden.
5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Hinzugabe der Säure  
55  $\text{S}_1$  und des Erdalkalimetallsalzes bei einer Temperatur im Bereich von  $0^\circ\text{C}$  bis  $60^\circ\text{C}$ , insbesondere von  $10^\circ\text{C}$  bis  $40^\circ\text{C}$ , erfolgt.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz ein entsprechendes Salz einer niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäure, insbesondere ein Formiat oder ein

Acetat, oder ein Halogenid, insbesondere ein Chlorid und Bromid, ist, wobei die entsprechenden Calcium- und Magnesiumsalze bevorzugt sind.

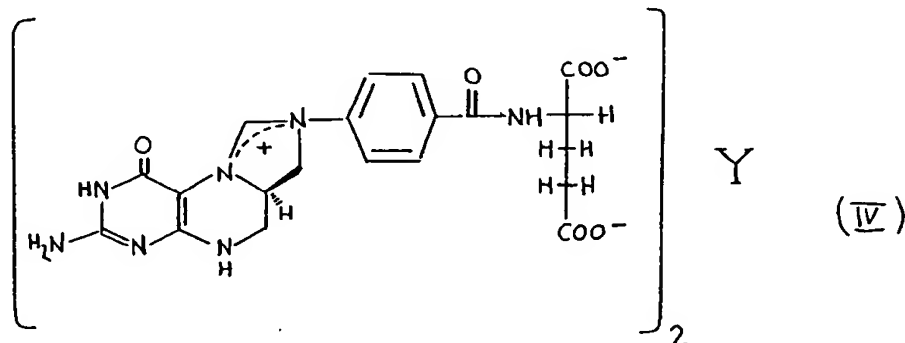
7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz in einer Menge von 0,5 bis 1,0, insbesondere 0,7, Molequivalenten, bezogen auf die verwendete Menge an Verbindung der Formel II, verwendet wird.
8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass man die Verbindungen der Formel II dadurch erhält, dass man zu einer wässrigen, gegebenenfalls einen Puffer enthaltenden Suspension eines (6RS)-Diastereoisomerengemisches eines N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-salzes der Formel III



worin X weiter oben definiert ist,

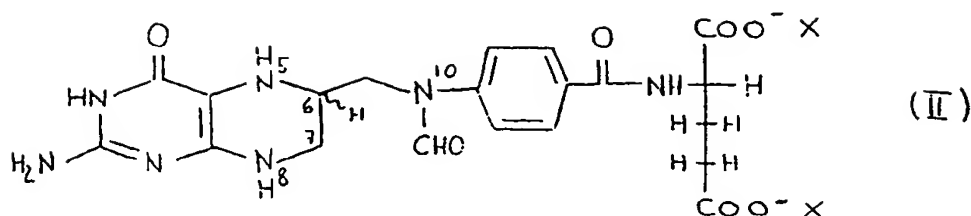
oder eines entsprechenden Säureadditionssalzes oder des entsprechenden inneren Salzes so lange eine entsprechende Base, vorzugsweise Natriumhydroxid oder Ammoniak, bei einer Temperatur im Bereich von 20 °C bis 60 °C, insbesondere bei 50 °C, hinzugibt, bis ein stabiler pH-Wert im Bereich von 7,5 bis 9,0, insbesondere 8,3, erhalten wird.

9. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure S<sub>2</sub> ausgewählt ist aus der Gruppe, bestehend aus Salzsäure, p-Toluolsulfonsäure, Methansulfonsäure, Trifluoressigsäure und Trichloressigsäure.
10. Verfahren zur Herstellung von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-hemi-Erdalkalimetallsalzen der Formel IV



worin Y ein Erdalkalimetallkation bedeutet, und insbesondere Ca<sup>2+</sup> oder Mg<sup>2+</sup> ist,

dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der Formel II



worin X ein Alkalimetallkation oder  $\text{NH}_4^+$  bedeutet,

vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure  $\text{S}_1$  vermischt, bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird,

dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt, und den entstandenen Festkörper der Formel IV isoliert.

11. Verfahren nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Anion X ein Chlorid oder ein Bromid ist.

12. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass das Säureadditionssalz ein Hydrochlorid, ein Hydrobromid, ein organisches Sulfonat, beispielsweise Methansulfonat, ein Formiat, ein Oxalat, ein Maleinat, ein Trichloracetat, oder ein Trifluoracetat ist.

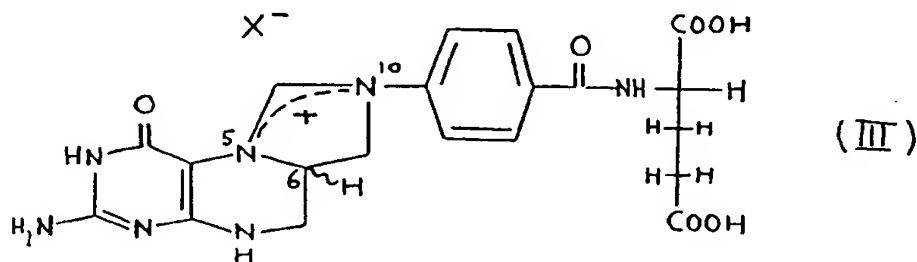
13. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure  $\text{S}_1$  ausgewählt ist aus der Gruppe, bestehend aus niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäuren, insbesondere Ameisensäure und Essigsäure, und Halogenwasserstoffsäuren, insbesondere HCl und HBr, wobei die genannten Säuren vorzugsweise als wässrige Lösungen verwendet werden.

14. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Hinzugabe der Säure  $\text{S}_1$  und des Erdalkalimetallsalzes bei einer Temperatur im Bereich von  $0^\circ\text{C}$  bis  $60^\circ\text{C}$ , insbesondere von  $10^\circ\text{C}$  bis  $40^\circ\text{C}$ , erfolgt.

15. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz ein entsprechendes Salz einer niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäure, insbesondere ein Formiat oder ein Acetat, oder ein Halogenid, insbesondere ein Chlorid und Bromid, ist, wobei die entsprechenden Calcium- und Magnesiumsalze bevorzugt sind.

16. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 15, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz in einer Menge von 0,5 bis 1,0, insbesondere 0,7, Moläquivalenten, bezogen auf die verwendete Menge an Verbindung der Formel II, verwendet wird.

17. Verfahren nach einem der Ansprüche 10 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass man die Verbindungen der Formel II dadurch erhält, dass man zu einer wässrigen, gegebenenfalls einen Puffer enthaltenden Suspension eines (6RS)-Diastereoisomerengemisches eines N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-salzes der Formel III

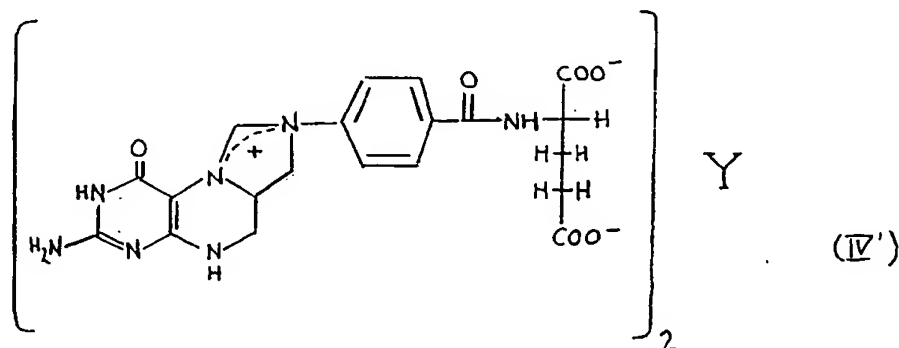




worin X weiter oben definiert ist,

oder eines entsprechenden Säureadditionssalzes oder des entsprechenden inneren Salzes  
so lange eine entsprechende Base, vorzugsweise Natriumhydroxid oder Ammoniak, bei einer  
Temperatur im Bereich von 20 °C bis 60 °C, insbesondere bei 50 °C, hinzugibt, bis ein stabiler pH-Wert  
im Bereich von 7,5 bis 9,0, insbesondere 8,3, erhalten wird.

18. N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-hemi-Erdalkalimetallsalze der Formel IV'

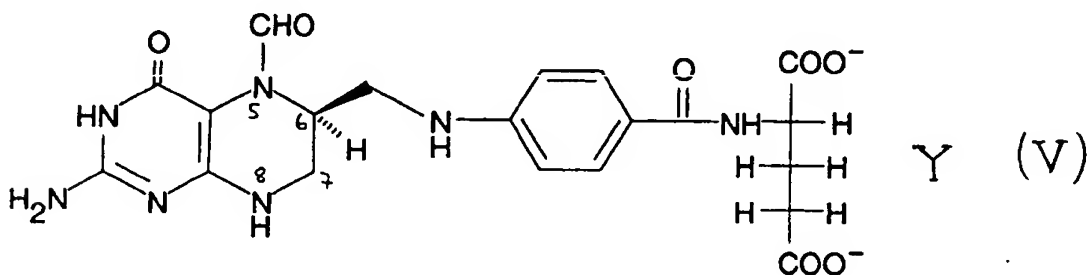


worin Y ein Erdalkalimetallkation bedeutet, und insbesondere  $\text{Ca}^{2+}$  oder  $\text{Mg}^{2+}$  ist,

in der Form des (6RS)-Diastereoisomerengemisches oder in der Form der einzelnen (6R)- oder (6S)-Diastereoisomeren.

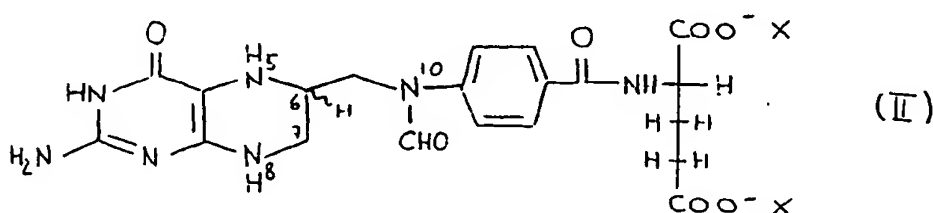
19. Verwendung der Verbindungen der Formeln I als Ausgangsmaterialien zur Herstellung von (6S)-N(5)-Methyl-THF und (6S)-N(5)-Formyl-THF.

20. Verfahren zur Herstellung von (6S)-N(5)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-Erdalkalimetallsalzen der Formel V



worin Y ein Erdalkalimetallkation bedeutet, und insbesondere  $\text{Ca}^{2+}$  oder  $\text{Mg}^{2+}$  ist,

dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der Formel II



worin X ein Alkalimetallkation oder  $\text{NH}_4^+$  bedeutet,  
vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure  $\text{S}_1$  vermischt,  
bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird,  
dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt,  
5       anschliessend den entstandenen Festkörper A isoliert,  
      diesen Festkörper dann in Wasser suspendiert und unter Inertgasatmosphäre auf eine Temperatur  
von 70 °C bis 100 °C erhitzt und gleichzeitig den gemessenen pH-Wert mittels kontinuierlicher Hinzuga-  
be einer wässrigen Lösung oder Suspension einer Base, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus  
Erdalkalimetallhydroxiden, -carbonaten, und -hydrogencarbonaten, im Bereich von 5,0 bis 8,0 hält,  
10       die erhaltene Lösung auf eine Temperatur von 30 °C bis 50 °C abkühlt und den gemessenen pH-  
Wert auf einen Wert von 6,5 bis 8,5 mittels Hinzugabe einer oben erwähnten Base erhöht,  
      diese Lösung etwa auf 3/4 des ursprünglichen Volumens bei einer Temperatur von mehr als 45 °C  
einengt,  
      diese eingeeengte, wenigstens 45 °C warme Lösung langsam und kontrolliert während wenigstens  
15       24 Stunden auf Raumtemperatur abkühlt, und  
      den erhaltenen Festkörper der Formel V abtrennt.

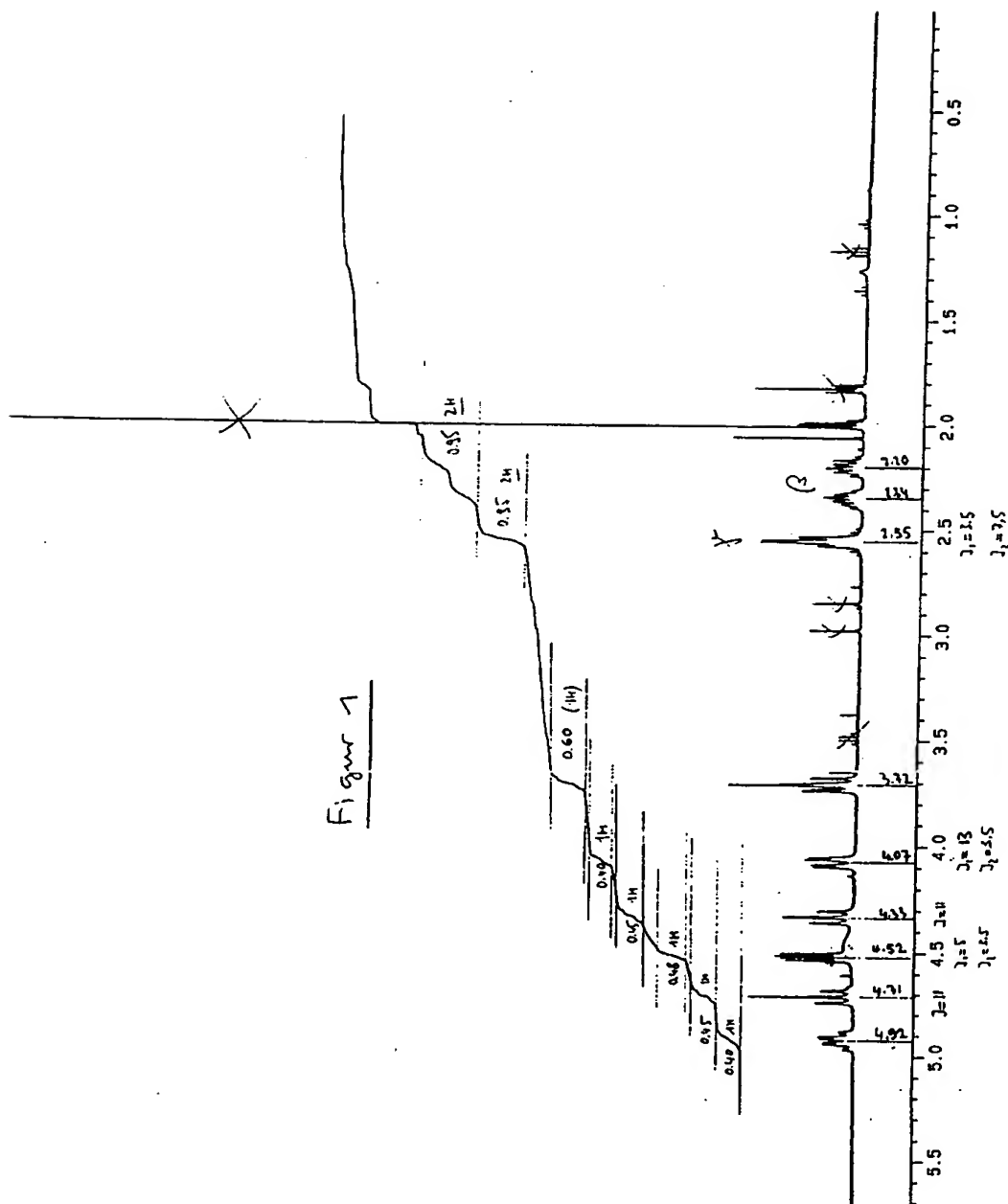
21. Verfahren nach Anspruch 20, dadurch gekennzeichnet, dass die Säure  $\text{S}_1$  ausgewählt ist aus der  
Gruppe, bestehend aus niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäuren, insbesondere Ameisensäure und  
20       Essigsäure, und Halogenwasserstoffsäuren, insbesondere HCl und HBr, wobei die genannten Säuren  
vorzugsweise als wässrige Lösungen verwendet werden.

22. Verfahren nach einem der Ansprüche 20 bis 21, dadurch gekennzeichnet, dass die Hinzugabe der  
Säure  $\text{S}_1$  und des Erdalkalimetallsalzes bei einer Temperatur im Bereich von 0 °C bis 60 °C, insbeson-  
25       dere von 10 °C bis 40 °C, erfolgt.

23. Verfahren nach einem der Ansprüche 20 bis 22, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz  
ein entsprechendes Salz einer niedrigen, wasserlöslichen Carbonsäure, insbesondere ein Formiat oder  
ein Acetat, oder ein Halogenid, insbesondere ein Chlorid und Bromid, ist, wobei die entsprechenden  
30       Calcium- und Magnesiumsalze bevorzugt sind.

24. Verfahren nach einem der Ansprüche 20 bis 23, dadurch gekennzeichnet, dass das Erdalkalimetallsalz  
in einer Menge von 0,5 bis 1,0, insbesondere 0,7, Molequivalenten, bezogen auf die verwendete Menge  
an Verbindung der Formel II, verwendet wird.  
35

25. Verfahren nach einem der Ansprüche 20 bis 24, dadurch gekennzeichnet, dass die Base Calcium- oder  
Magnesiumhydroxid ist.  
40



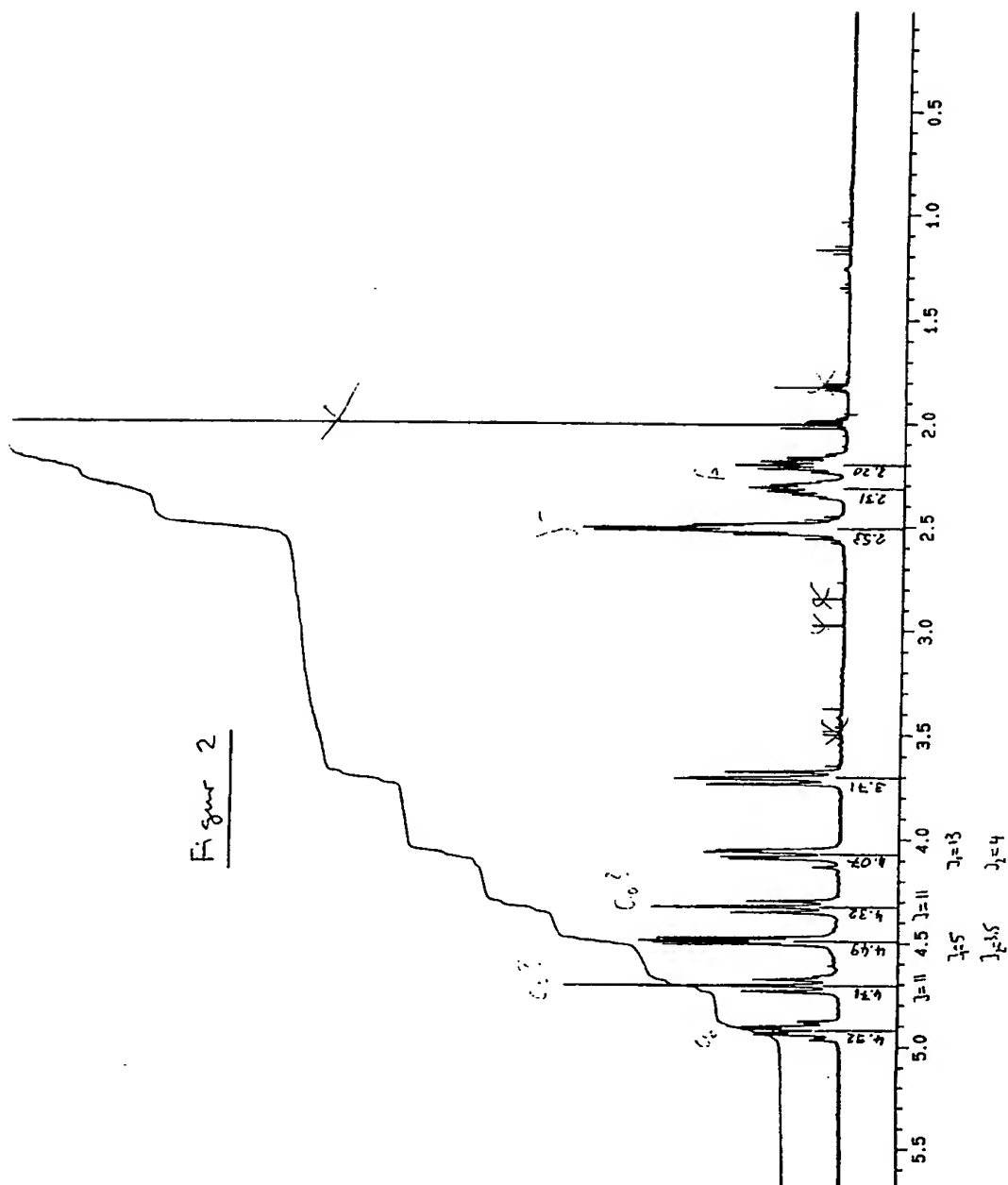
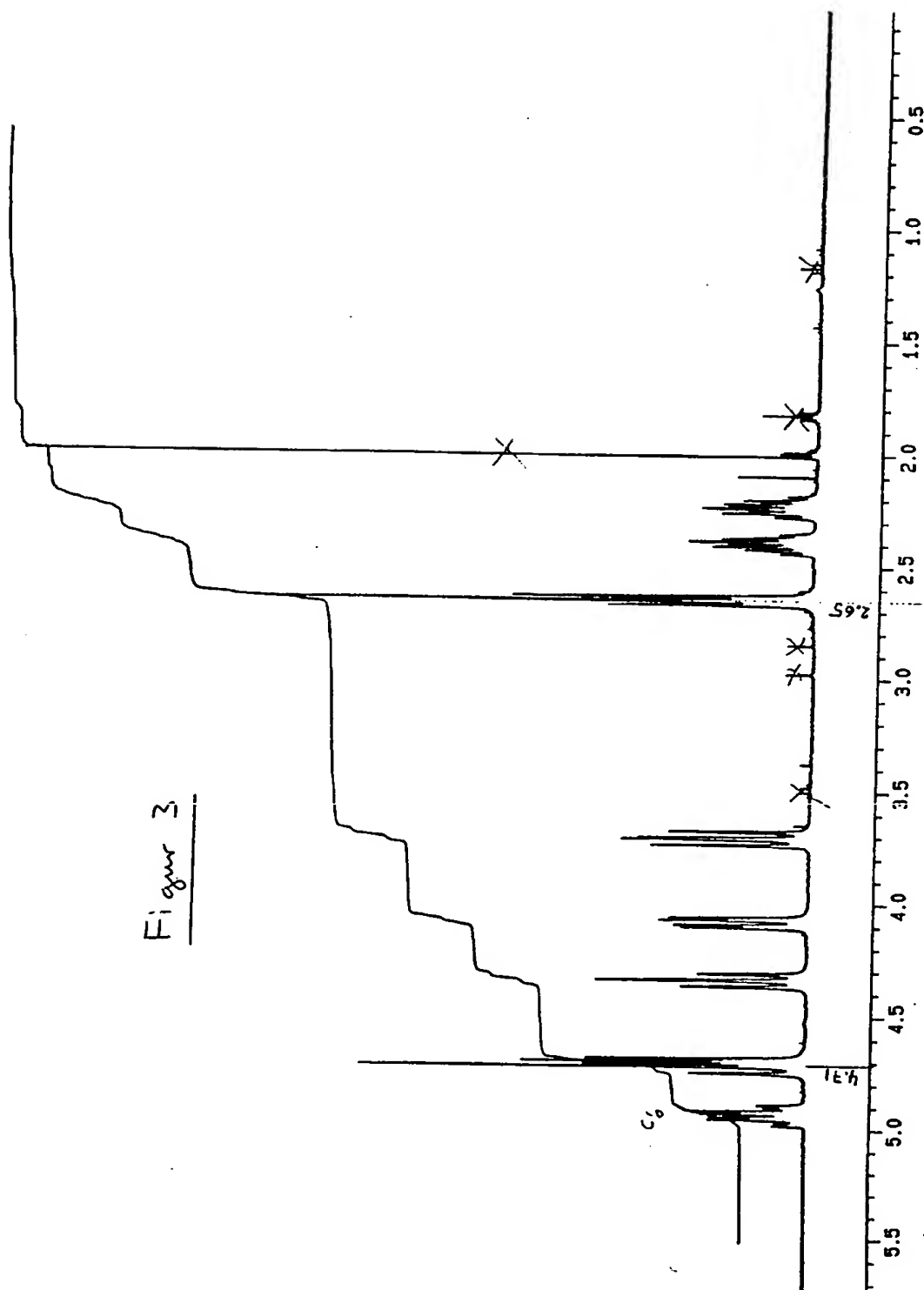


Figure 3



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

(19)



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: **0 548 895 A3**

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: **92121743.6**

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>: **C07D 487/14, C07D 475/04,  
/(C07D487/14,241:00,239:00,  
235:00)**

(22) Anmeldetag: **21.12.92**

(30) Priorität: **21.12.91 CH 3799/91**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
**30.06.93 Patentblatt 93/26**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**CH DE ES FR GB IT LI**

(68) Veröffentlichungstag des später veröffentlichten  
Recherchenberichts: **11.08.93 Patentblatt 93/32**

(71) Anmelder: **SAPEC S.A. FINE CHEMICALS**  
**P.O. Box 234, Barbengo**  
**CH-6903 Lugano(CH)**

(72) Erfinder: **Jéquier, Pascal**  
**Cantine di Cima 8**  
**CH-6815 Melide(CH)**  
Erfinder: **Marazza, Fabrizio**  
**Via alla Roggia 1**  
**CH-6924 Sorengo(CH)**

(74) Vertreter: **Zink-Wild, Markus Peter**  
**Patentanwaltsbüro Zink, Birchlistrasse 11**  
**CH-8173 Riedt-Neerach (Zürich) (CH)**

(54) **Verfahren zur Herstellung von diastereoisomerenreinen Tetrahydrofolaten.**

(57) Das erfindungsgemässe Verfahren zur Herstellung von (6R)-N(5),N(10)-Methenyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure-salzen der Formel I und der entsprechenden Säureadditionssalze, und der entsprechenden inneren Salze ist dadurch gekennzeichnet, dass man ein in Wasser oder ein in einer wässrigen Pufferlösung gelöstes Ammonium- oder Alkalimetallsalz von (6RS)-N(10)-Formyl-5,6,7,8-tetrahydrofolsäure der Formel II, vorzugsweise unter einer Inertgasatmosphäre, so lange mit wenigstens einer Säure S<sub>1</sub> vermischt, bis ein pH-Wert im Bereich von 5,5 bis 7,5 erhalten wird, dann zum so erhaltenen Gemisch ein wasserlösliches Erdalkalimetallsalz hinzugibt, anschliessend den entstandenen Festkörper A isoliert, diesen Festkörper dann in Wasser suspendiert und solange Säure S<sub>2</sub> hinzugibt, bis sich der gemessene pH-Wert des entstandenen Gemisches auf einen Wert im Bereich von 2,0 bis 1,0, vorzugsweise 1,5, stabilisiert hat, und den erhaltenen Festkörper der Formel I abtrennt.

EP 0 548 895 A3



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 12 1743 - G

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
A	US-A-2 737 515 (J. A. BROCKMAN) * Spalte 2, Zeile 1 - Spalte 2, Zeile 34 * ---	1	C07D487/14 C07D475/04 //(C07D487/14, 241:00,239:00, 235:00)
A	GB-A-735 112 (AMERICAN CYANAMID) * Ansprüche 1,2 *  -----	20	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5)
			C07D
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchesort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 16 JUNI 1993	Prüfer ALFARO FAUS I.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 150 (1.12.1990)